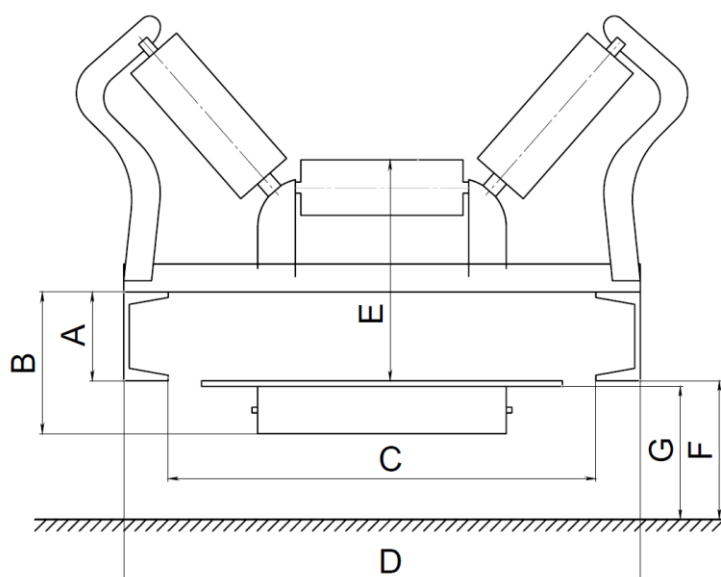


	Тел./факс: +7 (495) 287-08-09					
	www.konvels.ru			office@konvels.com		
	Система мониторинга состояния ленты конвейера TOM belt					
ДАТА ЗАПОЛНЕНИЯ:						
КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ						
Название предприятия						
Ваши ФИО						
Должность						
Мобильный телефон						
Рабочий телефон						
Адрес электронной почты						
ДАННЫЕ О КОНВЕЙЕРЕ						
Обозначение конвейера (Поз.)						
Тип конвейера		открытый	☐	закрытый	☐	
Угол наклона конвейера, °						
Марка ленты						
Материал ленты						
Ширина ленты, мм						
Толщина ленты, мм						
Скорость ленты, м/с		Мин.		Сред.		Макс.
Наличие корда	☐	Наличие клепок	☐	Наличие шеврона	☐	
Материал корда						
Способ соединения конвейерной ленты						
ТИПЫ ДЕФЕКТОВ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ						
Трещины	☐	Расслоения	☐			
Порезы продольные	☐	Порезы поперечные	☐			
Срезы боковых кромок	☐	Износ покрытия ленты	☐			
Износ бортов	☐	Загрязнения ленты	☐			
Пробои от острых предметов	☐	Выступающие металлические тросы	☐			
Нарушение целостности стыка и его удлинение	☐	Повреждение металлических тросов (в т.ч. коррозия)	☐			
Другое:						
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ						
Температура окружающей среды, °C	от		до			
Зона установки	взрывобезопасная	☐	взрывоопасная	☐		
Класс зоны, если зона установки взрывоопасная	«0»	«1»	«2»	«20»	«21»	«22»
	☐	☐	☐	☐	☐	☐
ИНТЕРФЕЙСЫ И КОММУНИКАЦИЯ						
Реле	Modbus TCP	PROFIBUS	Ethernet TCP/IP			
☐	☐	☐	☐			
Другое:						

Опросный лист можно заполнить в Adobe Acrobat.

Внесите данные в цветные поля – отметьте нужное в чекбоксах – сохраните файл (Ctrl+S).
Заполненный файл просьба направить на e-mail компании "KONVELS Автоматизация".

ПАРАМЕТРЫ РОЛИКООПОР И РАМЫ КОНВЕЙЕРА



A – высота опорной рамы конвейера, мм

B – расстояние от низа рамы до низа возвратного ролика, мм

C – расстояние между внутренними границами опорной рамы, мм

D – расстояние между внешними границами опорной рамы, мм

Тип роlikоопоры

Макс. провисание ленты при макс. нагрузке конвейера, мм

Положение П-образного профиля направляющих конвейера

E – расстояние от верха центрального ролика до нижней ветви ленты конвейера, мм

F – расстояние от опорной рамы конвейера до пола, мм

G – расстояние от нижней ветви ленты до пола, мм

Шаг между роlikоопорами, мм

Макс. провисание нижней ветви ленты конвейера, мм

как на чертеже



в обратную сторону



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ и КОМПЛЕКТ ЗИП

Требуется техническое обслуживание от предприятия-изготовителя в период гарантийного срока?

ДА



НЕТ



Требуется комплект ЗИП на период эксплуатации?

2 года

3 года

5 лет

НЕТ



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Опросный лист можно заполнить в Adobe Acrobat.

Внесите данные в цветные поля – отметьте нужное в чекбоксах – сохраните файл (Ctrl+S).

Заполненный файл просьба направить на e-mail компании "KONVELS Автоматизация".