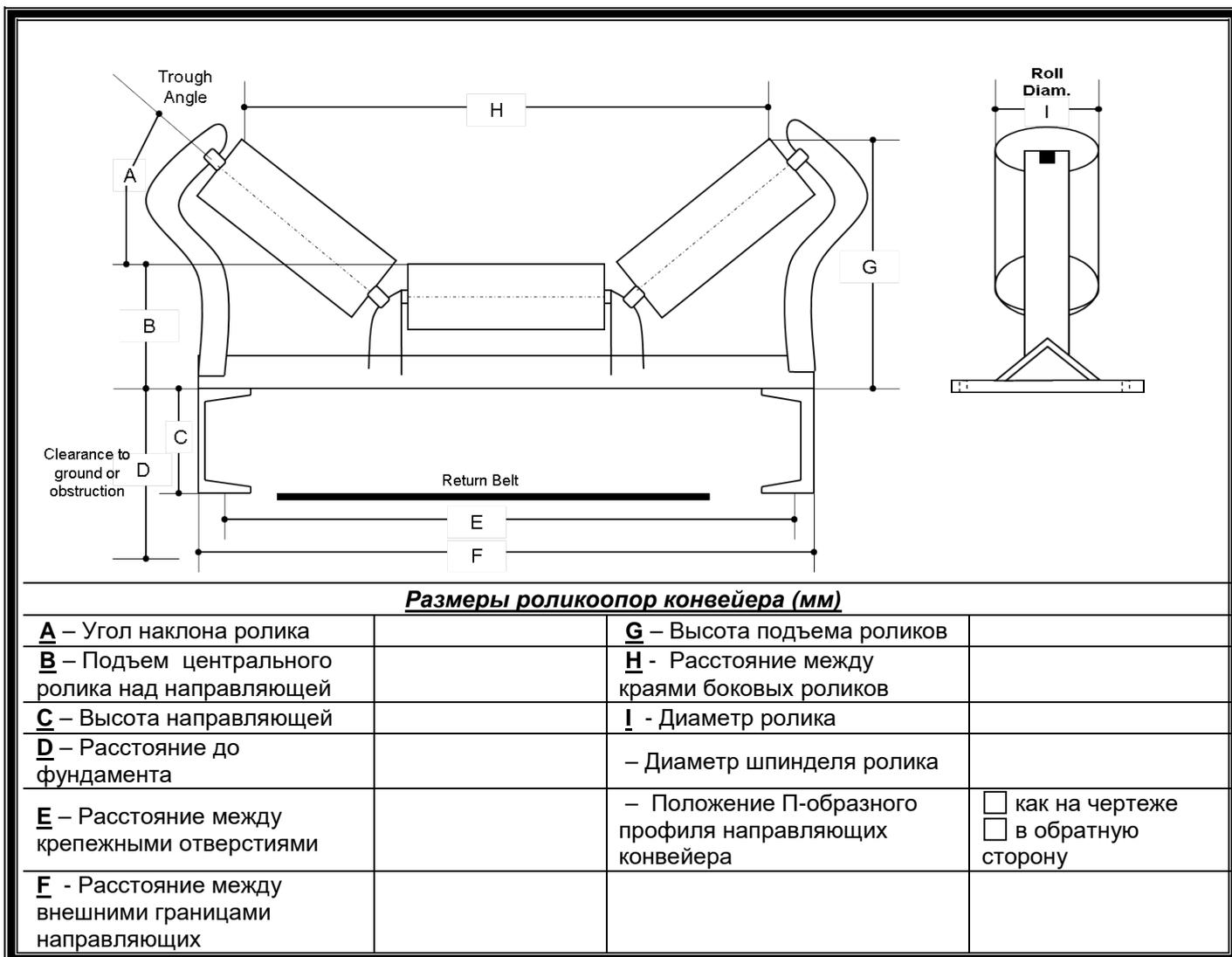


КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ		Контактное лицо	
Дата		Адрес	
Заказчик		Телефон	
Название проекта		E-mail	
ДАННЫЕ О КОНВЕЙЕРЕ		Позиция:	Угол наклона конвейера: ____ °
Ширина ленты, мм		Расход (т/ч)	
Марка ленты		Мин	Ср.
Толщина ленты, мм		Макс	Макс
		Мин	Ср.
		Макс	Макс
ДАННЫЕ О МАТЕРИАЛЕ		ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Материал		Размер партии продукта (лота), из которой необходимо проводить выборку:	
Макс. размер частиц, мм		Стандарт пробоотбора:	<input type="checkbox"/> ГОСТ <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM Другой (указать): _____
Насыпная плотность, кг/м ³		Точка пробоотбора:	<input type="checkbox"/> Пересыпка (пересечной пробоотборник) <input type="checkbox"/> Конвейерная лента (маятниковый пробоотборник)
Угол естественного откоса, °		Для чего нужна проба:	<input type="checkbox"/> Анализ влажности <input type="checkbox"/> Грансостав <input type="checkbox"/> Элементный анализ <input type="checkbox"/> Анализ зольности <input type="checkbox"/> Другое: _____
Содержание влаги, %		Итоговая проба ____ кг	Требуемый размер частиц после измельчения _____
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ		Метод отбора	<input type="checkbox"/> На основе времени <input type="checkbox"/> На основе массы
Питание системы	<input type="checkbox"/> 380В <input type="checkbox"/> 220В <input type="checkbox"/> 50Гц	Зона установки:	<input type="checkbox"/> Безопасная <input type="checkbox"/> Опасная
Степень пылевлаго защиты	IP _____	Класс опасной зоны установки:	
Темп. окр. ср., °С			



Дополнительная информация

Blank area for additional information.