

Анализатор определения зольности угля и влаги



Анализатор определения зольности угля и влаги ASHSCAN Duo™ и **Анализатор определения зольности угля ASHSCAN™** быстро и легко устанавливаются, а также доступны большинству предприятий для установки на производстве.



Преимущества:

- Быстрые результаты в режиме реального времени;
- Нет потребности в традиционном методе отбора проб;
- Отсутствие подготовки и анализа образцов;
- Доступный интерфейс отраслевого стандарта;
- Выполнен как цельнометаллическая конструкция для точного мониторинга влаги и зольности угля;
- Патентованная технология *радиационного измерения зольности угля*

Эксплуатационные характеристики:

- Ширина конвейера ~ стандартная ширина 1400 мм
- Скорость движения ленты конвейера ~ неограниченна
- Максимальный размер анализируемого угля ~ до 400 мм, стандарт
- Толщина слоя угля ~ 20-400мм (в зависимости от марки угля)
- Диапазон измерений:
 1. Влага ~ 0-50%
 2. Зольность ~ 0-100%
- Время измерений ~ мгновенное получение данных; время считывания выбирается пользователем
- Инструментальная точность показаний:
 - ~ Зольность рядового угля : +/- 0.9%
 - ~ Зольность обогащенного угля: +/- 0.6%
 - ~ Влага: 0.3% при расхождении диапазона данных в 1%

Требования электропитания:

- Электроника шкафа управления ~ 240V или 110V, однофазный режим, 2 ампера

Требования к окружающей среде:

- Рабочая температура ~ 0-45C°, с защитой от прямых солнечных лучей и осадков
- Влажность ~ 0-95%, относительная влажность (не конденсирующаяся)

Примечание: Все модели выполнены со степенью защиты IP-65 (от пыли и влаги)

Уровень радиоактивного излучения:

- 100 $\mu\text{Sv/hr}$ ~ максимальная доза излучения во всех точках (за исключением прямого пучка)

Силовые выходы **ASHSCAN Duo**:

- Мгновенный анализ Влаги и Зольности ~ изолированная 4-20mA токовая петля, показывающая скользящее среднее значение Влаги и Зольности за требуемый период времени
- Система в работе ~ Переключатель Вкл./Выкл., показывающий отсутствие рабочих условий состояния тревоги.

Принцип радиационного измерения зольности:

Метод измерения зольности основан на определении величины поглощения углём гамма-излучения двух различных энергий. Источники излучения (Америций ²⁴¹ и Цезий ¹³⁷).

Зольность угля определяется, используя гамма-излучение низкой мощности, направленной сквозь угольный слой на конвейерной ленте. Поглощение гамма-излучения низкой мощности происходит за счёт зольности и толщины слоя угля в ложе ленты конвейера. Источник высокой мощности также используется для нормализации данных зольности угля к вариациям толщины слоя. Поглощение гамма-лучей высокой мощности происходит только за счёт массы на единицу площади угля в потоке гамма-лучей источника излучения.

Для получения дополнительной информации:

Tel/fax: +7 (495) 287-0809

[e-mail: mail@konvels.ru](mailto:mail@konvels.ru)